



操作和保养手册

PM620 和 PM622 冷铣刨机

JFC 1-UP (PM622)
JCF 1-UP (PM622)
JB9 1-UP (PM620)
LH9 1-UP (PM620)

语言：原版说明书



扫描以找到并购买纯正 Cat®零件和相关维修信息。



重要安全信息

产品操作、保养和修理中发生的大多数事故，都是由于不遵守基本安全规则或预防措施而引起的。若能在事故发生前认识到各种潜在危险，事故往往可以避免。人员必须对潜在的危险保持警惕，其中包括可能影响安全的人为因素。还必须进行必要的培训，以掌握正确执行各种功能的技能和工具。

对该产品进行不正确的操作、润滑、保养或修理可能引发危险，甚至可能会造成人员伤亡。

在确认已经获得执行此工作的授权并且阅读和了解了操作、润滑、保养和修理信息前，不要操作本产品或者对本产品执行任何润滑、保养或修理工作。

本手册中及产品上均提供有安全预防措施和警告。如果对这些危险警告不加以注意，可能会导致自身或他人伤亡。

危险由“安全警告符号”标识，跟随“信号语言”如“危险”，“警告”或“小心注意”。安全警告的“警告”标签如下所示。



此安全警告符号的含义如下：

注意！提高警惕！事关您的安全。

该警告下面的信息说明具体危险情况，或以文字书写，或以图形表示。

对于可能造成产品损坏的片面操作，在产品上和本手册中均以“注意”标志表示。

Caterpillar 无法预料到可能发生危险的每一种情况。因此，本手册和产品上的警告并不包罗所有情况。请务必首先考虑在使用场所操作本产品所适用的所有安全守则和预防措施，包括具体地点的规定以及适用于现场的预防措施，不得超出本手册的范畴使用本产品。如果采用了并非 **Caterpillar** 公司专门推荐的工具、流程、工作方法或操作技术，必须确保该工具、流程、工作方法或操作技术对您自己和他人是安全的。您还应当确保已经获得执行此工作的授权，并且产品不会由于您将采用的操作、润滑、保养或修理程序而损坏或者变得不安全。

本手册中的信息、技术参数和图表均以编写手册时现有的资料为依据。所列举的技术参数、扭矩、压力、测量值、调整值、图表和其它项目随时都可能变更。这些变更会影响到产品的维修。因此，在进行各项作业前，必须获得完整的最新资料。Cat 代理商可提供这些最新资料。

注意

要求为本产品使用更换零件时，**Caterpillar** 建议使用原装 **Caterpillar®** 更换零件。

其他零件可能不符合某些原始设备技术规格。

安装更换零件时，机主/用户应确保机器符合所有适用要求。

在美国，排放控制装置和系统的保养、更换或修理可根据所有人的选择，由任何修理机构或个人来进行。

目录

前言	5	保护装置 (操作员的保护).....	37
安全部分		履带资料	37
安全标志	7	履带资料	37
附加标志	14	产品信息资料部分	
一般危险信息.....	18	概述	38
防止压伤和割伤	20	识别资料	41
防止烫伤	21	操作章节	
防止烫伤	21	操作之前	45
防火与防爆	22	机器操作	46
防火与防爆	24	发动机起动	108
消防安全	27	调整	109
灭火器的位置.....	27	机器维修	115
防止雷电伤害.....	27	停放	118
高压燃油管	27	关于运输的资料	121
起动发动机前.....	28	牵引须知	127
发动机起动	28	发动机的起动 (替代法)	131
视野受到限制.....	28	保养章节	
视野信息	29	保养通道	132
操作	29	维修服务	134
停放	31	润滑剂粘度和加注容量	137
斜坡操作	32	保养周期表	150
在发动机停机时降下工作装置	32	保养周期表	152
关于噪声和振动的资料	32	保修部分	
关于噪声和振动的资料	34	保修信息资料.....	231
驾驶室	37	参考资料部分	
		参考资料	232